

533,766

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局(43)国際公開日
2004年6月3日 (03.06.2004)

PCT

(10)国際公開番号
WO 2004/045921 A1

(51)国際特許分類: B60R 21/20, B60K 37/00 (71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社仲田コーティング (NAKATA COATING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒240-0041 神奈川県横浜市保土ヶ谷区東川島町82 Kanagawa (JP).

(21)国際出願番号: PCT/JP2003/007404 (72)発明者; および

(22)国際出願日: 2003年6月11日 (11.06.2003) (75)発明者/出願人(米国についてのみ): 松野 竹己 (MATSUNO,Takemi) [JP/JP]; 〒240-0041 神奈川県横浜市保土ヶ谷区東川島町82 株式会社仲田コーティング内 Kanagawa (JP).

(25)国際出願の言語: 日本語 (74)代理人: 江森 健二, 外 (EMORI,Kenji et al.); 〒160-0022 東京都新宿区新宿1-11-3 エクセル新宿御苑ビル5F Tokyo (JP).

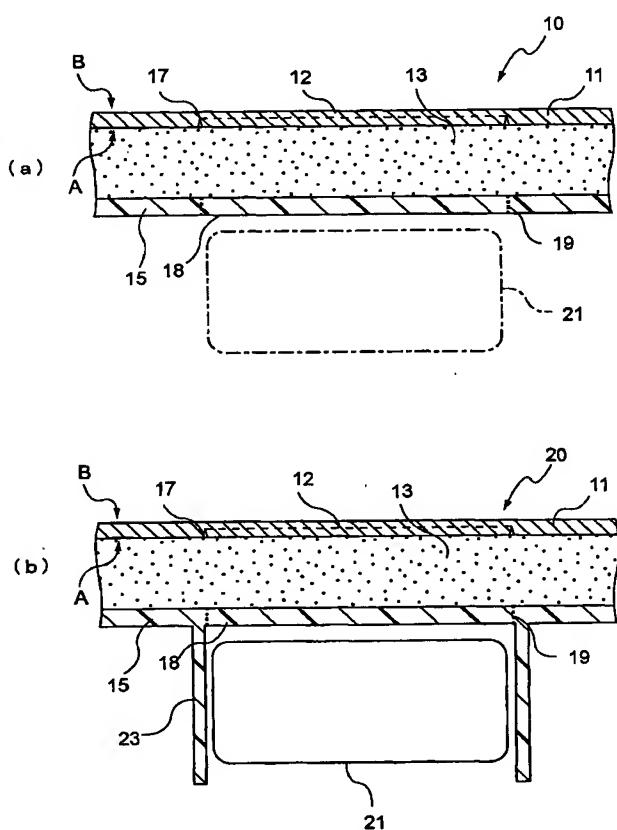
(26)国際公開の言語: 日本語

(30)優先権データ:
特願2002-333297 2002年11月18日 (18.11.2002) JP
特願2003-82026 2003年3月25日 (25.03.2003) JP

(総葉有)

(54) Title: VEHICLE UPHOLSTERY MEMBER HAVING AIR BAG DOOR, AND METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING THE SAME

(54)発明の名称: エアバッグドア部を有する車両用内装部材、その製造方法、および製造装置



(57) Abstract: A vehicle upholstery member having an invisible type air bag door formed with a break-scheduled line that is designed for easy measurement of depth or the like and that cannot be recognized from the front surface side; a method of producing the same; and a device for producing the same. In a vehicle upholstery member having a skin-equipped air bag door and in a method of producing the same, a portion of the back surface of the skin corresponding to the portion where the vehicle air bag is installed is formed with a break-scheduled line that is not so deep as to reach the surface of the skin and adapted to assume a substantially V-shaped groove shape when the skin is bent with its back surface convexed, and the depth of the break-scheduled line or the thickness of the remaining portion is measured, with the incision of the break-scheduled line opened. Further, a device for producing a vehicle upholstery member having such air bag door comprises a support base for substantially flatly mounting the skin thereon, a cutting blade for forming the break-scheduled line in the skin, and measuring means for measuring the depth of the break-scheduled line or the thickness of the remaining portion.

(57) 要約: 深さ等の測定が容易であるとともに、表面側からは認識することができない破断予定線を形成したインビジブルタイプのエアバッグドア部を有する車両用内装部材、その製造方法、および製造装置を提供する。表皮を備えたエアバッグドア部を有する車両用内装部材、その製造方法において、当該表皮の裏面であって、車両エアバッグを配置する相当部分に、深さが表皮の表面まで至らず、表皮を裏面が凸状になるように湾曲させた場合に、実質的にV溝状になる破断予定線を形成するとともに、破断予定線の切り口を開いた状態で、当該破断予定線の深さまたは残部の厚さを測定する。また、そのようなエアバッグドア部を有する車両用内装部材の製造装置にお

WO 2004/045921 A1

(総葉有)



(81) 指定国(国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

(84) 指定国(広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ヨーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。